

## Universelles Fügemodul

UFM Präzision 0,2-60-250

Grundfunktionen	
Nennlast (Druck/Zug)	0,2 / 0,2 kN
Hub	60 mm
Nenngeschwindigkeit	250 mm/s
Beschleunigung	6000 mm/s <sup>2</sup>
Haltezeit der Nennkraft	mind. 4 s
Gewicht (NG1/HG1)	5,5 / 0 kg
Max. Werkzeuggewicht*	0,5 kg
Kraft	
Messprinzip	Piezo
Systemgenauigkeit**	<0,5% v.E. mit 2-Punkt-Kalibr. <0,1% v.E. mit Kennfeldkalibrierung
Verstärker PDM-S / (BxHxT)	Alu-Druckgussgehäuse / 125 x 80 x 57 mm
Ausgangssignal	Digital
Schutzart	IP40
Versorgung	19...36 VDC (3 W)
Wegmessung	
Gebersystem	Resolver
Wiederholgenauigkeit***	< 0,01 mm
Leistungsverstärker	
Typ	M702-032-00050-A
Abmessungen (BxHxT)	83 x 382 x 200 mm
Anschlussspannung	AC 200 V ... 240 V, +/-10 %
Kabelquerschnitt Eingang	IEC 1,5 mm <sup>2</sup> / UL 14 AWG
Kabelquerschnitt Ausgang	IEC 1,5 mm <sup>2</sup> / UL 14 AWG
Schutzart	IP20
Gewicht	4 kg
Empfohlene Absicherung	IEC 16 A gG UL/USA 20 A CC or J

Leistungsverstärker	
Temperaturbereich	-20°C...+50°C
Verlustleistung	99 W
Netzfilter	
Gewicht	1,9 kg
Kabelquerschnitt Eingang	2,5 mm <sup>2</sup> / 16 AWG
Verlustleistung	6,7 W
Abmessungen (BxHxT)	75 x 215 x 41 mm
Schutzart	IP20
Schnittstellen	
PC	Ethernet
SPS (24 VDC)	3E / 4A
SPS Feldbus	Profibus, Profinet, EtherCat, EtherNet/IP, Modbus/TCP
Erweiterungsoptionen PROMESS Bus	PDM-A: 4x analog / PDM-P: Piezoaufnehmer / PDM-I/O: 16E / 16A

\* bei Einsatz einer Haltebremse: maximal zulässiges Werkzeuggewicht = 10% der Nennkraft, bei größeren Werkzeuggewichten bitte Rücksprache mit PROMESS

\*\* Kraftmesssystem statisch kalibriert / \*\*\* im thermisch eingeschwungenen Zustand

Alle Nennwerte beziehen sich auf 400 V Anschlussspannung.

Bei horizontalem Einbau ist ein Absinken des Stößels in Abhängigkeit des Werkzeuggewichts zu berücksichtigen.

Radialkräfte dürfen 8% der Nennlast der Einheit nicht überschreiten.

Wenn das Verhältnis Pausenzeit / Zykluszeit < 0.5 ist, bitte Rücksprache mit PROMESS.

**Bestellschlüssel: PR5IP002-006-025 ... ..**

**Motorposition**

I: Inline / P: Parallel

**Messprinzip:**

D: DMS / P: Piezo

**Nennkraft in 1/10 kN**

**Nennhub in cm**

**Nenngeschwindigkeit in cm/s**

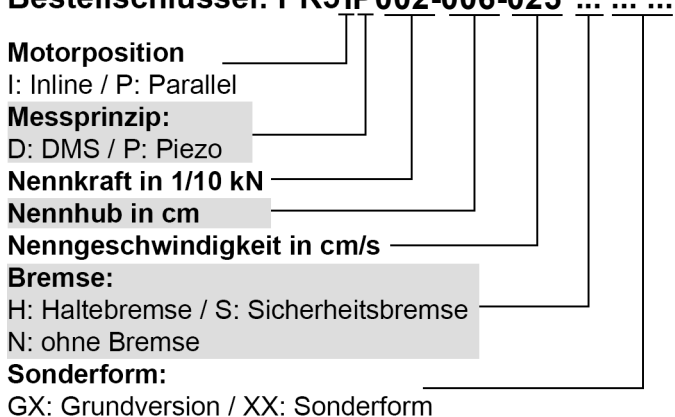
**Bremse:**

H: Haltebremse / S: Sicherheitsbremse

N: ohne Bremse

**Sonderform:**

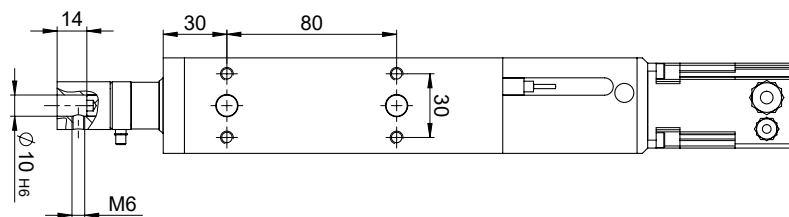
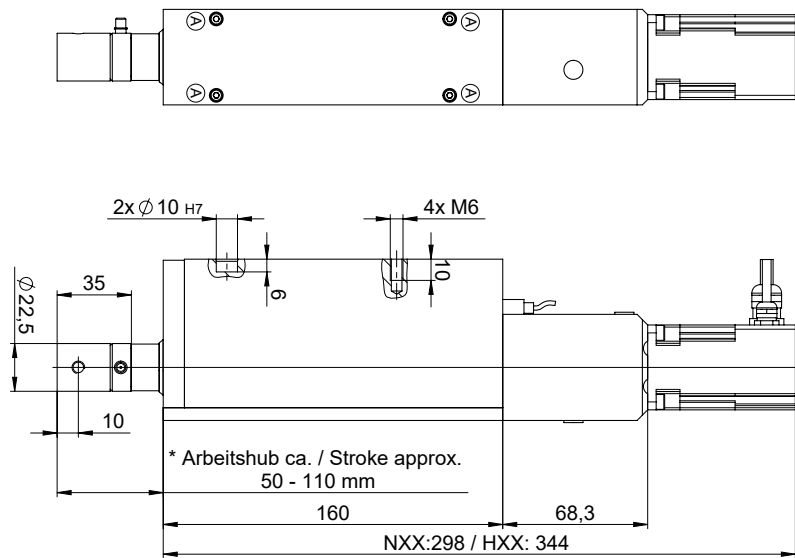
GX: Grundversion / XX: Sonderform



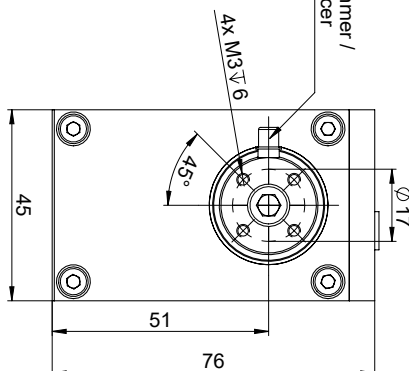
**For more efficiency.**

XX=folgende Buchstaben haben keine Auswirkungen auf die Anschlussmaße  
 following letters have no effect to the connection dimensions

PR51P002-006-025NXX / HXX



Kabelabgang Kraftaufnehmer /  
 Lead outlet force transducer



\* Mitte Näherungsschalter /  
 Centre of proximity switch: 46,5 mm  
 Untere Näherungsschalter /  
 Bottom edge of proximity switch: 50 mm

06/2018 technische Änderungen vorbehalten

Zum Schmierem des Kugelgewindetriebes Fügenmodul so weit wie möglich ausfahren. Anschließend den Deckel abschrauben (4 Schrauben A) und die Spindel direkt schmieren. Schmierintervall 1000 h oder 250000 Hübe. Schmierfett: KLÜBER-ISOFLEX NCA 15  
 In order to lubricate the ball screw extend the press unit as much as possible. Afterwards unscrew the cap (4 bolts A) and lubricate the ball screw directly. Lubricating intervals 1000 h or 250000 strokes. Used grease: KLÜBER-ISOFLEX NCA 15